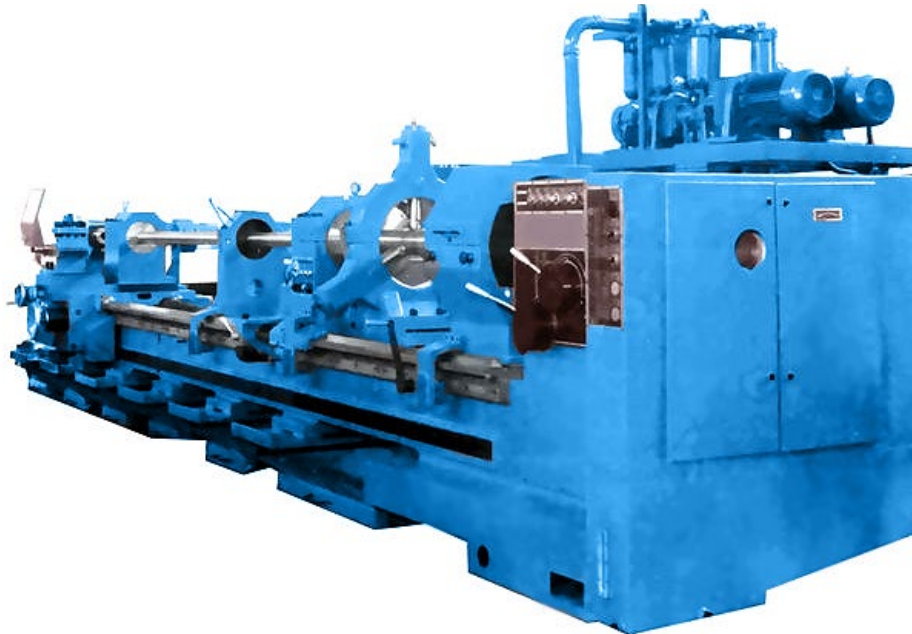


WR1 80

WIERTARKA POZIOMA DO GŁĘBOKICH WIERCEŃ



PODSTAWOWE PARAMETRY

Maks. moment obrotowy wrzeciona	5.600 Nm
Maks. ciężar detalu w podtrzymkach	10 ton
Maks. długość obrabianego otworu	2.000 mm

PRZEZNACZENIE

Wiertarka pozioma WR1 80 to specjalizowana obrabiarka wykorzystywana w procesach, gdzie wymagane jest wykonywanie długich otworów metodą wiercenia i wytaczania z wykorzystaniem wysokowydajnych specjalistycznych narzędzi.

STEROWANIE PRACĄ MASZINY

Zastosowanie najnowszych wersji układu sterowania numerycznego CNC pozwala na automatyczną, precyzyjną i wydajną obróbkę detali według programu.

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA OBRABIARKI

- łoża odlewane z żeliwa o podwyższonych własnościach wytrzymałościowych, znormalizowane, dobrze uźebrowane, wsparte na podłożu na całej długości
- prowadnice łoża hartowane do twardości min. 50 HRC
- przesuw konika wiertniczego po dwóch pryzmowych prowadnicach wyłożonych materiałem przeciwciernym i wspomagany centralnym smarowaniem, co zapewniającą doskonałe i precyzyjne prowadzenie
- konik wiertniczy z obejmą dla drągów narzędziowych z tulejami umożliwiającymi mocowanie różnych średnic
- korpus wrzeciennika odlewany z żeliwa o podwyższonych własnościach wytrzymałościowych
- wrzeciono wsparte na łożyskach o podwyższonej klasie dokładności
- wszystkie wałki i koła zębate nawęglane, hartowane i szlifowane
- głowica ciśnieniowa do doprowadzenia czynnika chłodzącego do wiercenia na niezależnej płycie
- podtrzymki tłumiące dla drągów narzędziowych niwelujące drgania powstające podczas wiercenia
- system hydrauliczny do wytwarzania strumienia cieczy chłodzącej do wiercenia ze zbiornikiem 2.500 l

WYKONANIE STANDARD

- przelot nad łożem $\varnothing 930$ mm
- przelot wrzeciona $\varnothing 200$ mm
- długość wiercenia 2.000 m
- moc napędu głównego 22 kW
- bezstopniowe obroty wrzeciona 4-550 obr/min
- zasilanie 3x400/50 Hz
- przesuw osi Z realizowany z przekładni zębatej
- centralne smarowanie
- konik wiertniczy ze stałym narzędziem
- suport głowicy ciśnieniowej z obsadą
- osłony przestrzeni obróbczej
- pulpit sterowniczy
- kliny ustawcze do poziomowania i śruby do zakotwiczenia na fundamencie
- certyfikat CE
- instrukcja użytkowania

WYKONANIE OPCJONALNE

- konik wiertniczy z obrotowym narzędziem
- inne wg dodatkowych ustaleń

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- podtrzymka detalu rolkowa $\varnothing 40-400$ mm
- podtrzymka detalu rolkowa $\varnothing 400-600$ mm
- podtrzymki tłumiące drąga wiertniczego



PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA WR1 80

Model	WR1 80	
Kod obrabiarki		
Zakres średnic obrabianych otworów	Ø mm	50-220
Maks. długość obrabianych otworów	mm	2.000
Średnica przelotu nadłożem	Ø mm	930
Maks. ciężar detalu:		
• z 1 podtrzymką	kg	7.600
• z 2 podtrzymkami	kg	10.000
• w uchwycie	kg	1.000
Wrzeciennik		
Średnica otworu wrzeciona	mm	200
Końcówka wrzeciona	rozmiar	A1-15
Zakres obrotów (bezstopniowa regulacja)	obr/min	4-550
Liczba zakresów prędkości	ilość	4
Moc silnika głównego	kW	22
Maks. moment obrotowy wrzeciona	Nm	7.000
Konik wiertniczy ze stałym narzędziem		
Przesuw wzdłużny	mm	długość wiercenia
Napęd osi Z		zębatkowy
Maks. siła osiowa	N	40.000
Posuw szybki	mm/min	4.000
Zakres posuwów roboczych	mm/min	3-1.000
Zakres posuwów roboczych	mm/min	3-1.000
Konik wiertniczy z obrotowym narzędziem *		
Średnica otworu wrzeciona	mm	200
Końcówka wrzeciona	rozmiar	A1-15
Zakres obrotów (bezstopniowa regulacja)	obr/min	4-550
Liczba zakresów prędkości	ilość	4
Moc silnika głównego	kW	22
Maks. moment obrotowy wrzeciona	Nm	7.000
Przesuw wzdłużny	mm	długość wiercenia
Maks. siła osiowa	N	40.000
Posuw szybki	mm/min	4.000
Zakres posuwów roboczych	mm/min	3-1.000
(*) – Wykonanie opcjonalne		© RAFAMET S.A. – All Rights Reserved