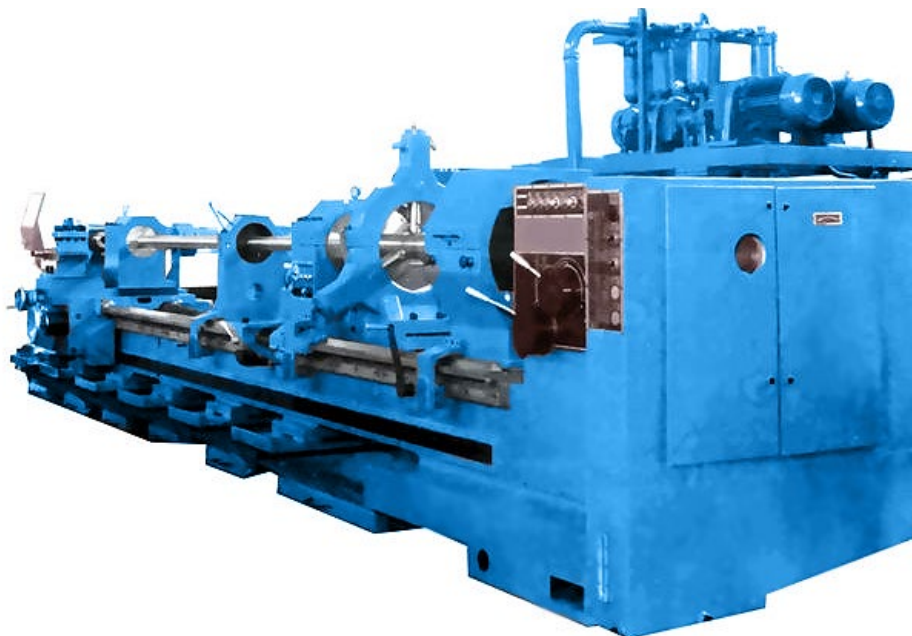


WR2 160 / WR2 200

WIERTARKA POZIOMA DO GŁĘBOKICH WIERCEŃ



i PODSTAWOWE PARAMETRY

Maks. moment obrotowy wrzeciona	50.000 Nm
Maks. ciężar detalu w podtrzymkach	40 ton
Maks. długość obrabianego otworu	8.000 mm
Maks. średnica wykonywanego otworu	800 mm

→ PRZEZNACZENIE

Wiertarki poziome serii WR2 (WR2 160 / WR2 200) to specjalizowane obrabiarki wykorzystywane w procesach, gdzie wymagane jest wykonywanie długich otworów metodą wiercenia i wytaczania z wykorzystaniem wysokowydajnych, specjalistycznych narzędzi.

⌘ STEROWANIE PRACĄ MASZYNY

Zastosowanie najnowszych wersji układu sterowania numerycznego CNC pozwala na automatyczną, precyzyjną i wydajną obróbkę detali według programu.

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA OBRABIARKI

- łoża dwuprowadnicowe odlewane z żeliwa o podwyższonych własnościach wytrzymałościowych, znormalizowane, dobrze uźebrowane, wsparte na podłożu na całej długości
- prowadnice łoża żeliwne hartowane do twardości min. 45 HRC
- przesuw konika wiertniczego po dwóch prowadnicach wyłożonych materiałem przeciwiernym i wspomagany centralnym smarowaniem, co zapewnia doskonałe i precyzyjne prowadzenie
- korpus wrzeciennika odlewany z żeliwa o podwyższonych własnościach wytrzymałościowych
- wrzeciono wsparte na łożyskach o podwyższonej klasie dokładności
- wszystkie wałki i koła zębate nawęglane, hartowane i szlifowane
- głowica ciśnieniowa do doprowadzenia czynnika chłodzącego do wiercenia na niezależnej płycie
- podtrzymki tłumiące dla drągów narzędziowych niwelujące drgania powstające podczas wiercenia
- system hydrauliczny do wytwarzania strumienia cieczy chłodzącej do wiercenia ze zbiornikiem 10.000 l

WYKONANIE STANDARD

- średnica przelotu nad łożem $\varnothing 1.600$ mm (WR2 160)
- długość wiercenia 8.000 m
- moc napędu głównego 75 kW
- bezstopniowe obroty wrzeciona przedmiotu wierzonego 0,5-315 obr/min
- zasilanie 3x400/50 Hz
- przesuw osi Z realizowany z przekładni zębatej
- centralne smarowanie
- konik wiertniczy ze stałym narzędziem
- suport głowicy ciśnieniowej z obsadą
- pulpit sterowniczy
- kliny ustawcze do poziomowania i śruby do zakotwiczenia na fundamencie
- certyfikat CE
- instrukcja użytkowania

WYKONANIE OPCJONALNE

- średnica przelotu nad łożem $\varnothing 2.000$ mm (WR2 200)
- konik wiertniczy z obrotowym narzędziem
- nakładki stalowe na prowadnicach łoża hartowane do twardości min. 56 HRC i szlifowane
- inne wg dodatkowych ustaleń

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- podtrzymka detalu stała $\varnothing 100-400$ mm
- podtrzymka detalu stała $\varnothing 250-600$ mm
- podtrzymka detalu stała $\varnothing 400-800$ mm
- podtrzymka detalu stała $\varnothing 700-1100$ mm
- podtrzymka otwarta $\varnothing 1.100-1.600$ mm (dla WR2 200)
- podtrzymka tłumiąca drąga wiertniczego



PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA (SERIA WR2)

Model		WR2 160	WR2 200
Kod obrabiarki			
Zakres średnic obrabianych otworów	Ø mm		120-800
Maks. długość obrabianych otworów	mm		8.000
Średnica przelotu nad łożem	Ø mm	1.600	2.000*
Maks. ciężar detalu:			
• z 1 podtrzymką	kg		35.000
• z 2 podtrzymkami	kg		40.000
• w uchwycie	kg		4.000
Wrzeciennik			
Zakres obrotów (bezstopniowa regulacja)	obr/min		0.5-315
Liczba zakresów prędkości	ilość		3
Moc silnika głównego	kW		75
Maks. moment obrotowy wrzeciona	Nm		50.000
Konik wiertniczy ze stałym narzędziem			
Przesuw wzdłużny	mm		długość wiercenia
Napęd osi Z			napęd zębatkowy
Maks. siła osiowa	N		100.000
Maks. średnica otworu dla drąga wiertniczego	mm		540
Posuw szybki	mm/min		4.000
Zakres posuwów roboczych	mm/min		3-1.000
Konik wiertniczy z obrotowym narzędziem *			
Zakres obrotów (bezstopniowa regulacja)	obr/min		50-300
Liczba zakresów prędkości	ilość		2
Moc silnika głównego	kW		75
Maks. moment obrotowy wrzeciona	Nm		50.000
Przesuw wzdłużny	mm		długość wiercenia
Napęd osi Z			zębatkowy
Maks. siła osiowa	N		100.000
Maks. średnica otworu dla drąga wiertniczego	mm		304,8
Posuw szybki	mm/min		4.000
Zakres posuwów roboczych	mm/min		3-1.000
Wymiary gabarytowe i inne dane			
Długość obrabiarki	mm		4.700 + długość toczenia
Szerokość obrabiarki	mm		5.750
Wysokość obrabiarki	mm	2.200	2.400
Masa obrabiarki dla 3.000 mm wiercenia	kg	30.000	33.000
Przyrost masy na 1.000 mm	kg		1.300
(*) – Wykonanie opcjonalne		© RAFAMET S.A. – All Rights Reserved	