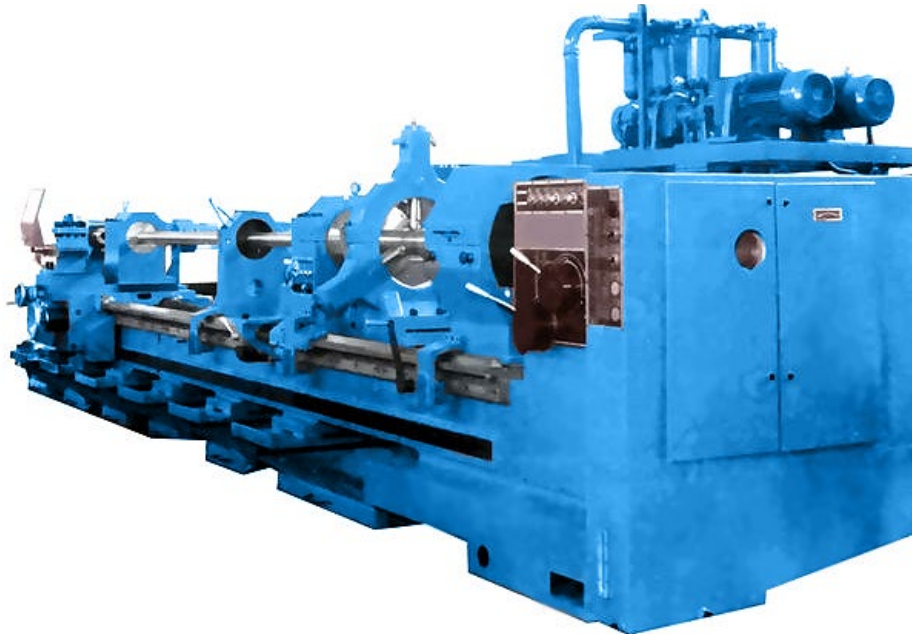


# WR3 250

## WIERTARKA POZIOMA DO GŁĘBOKICH WIERCEŃ



### PODSTAWOWE PARAMETRY

Maks. moment obrotowy wrzeciona	130.000 Nm
Maks. ciężar detalu w podtrzymkach	100 ton
Maks. długość obrabianego otworu	12000 mm
Maks. średnica wykonywanego otworu	1800 mm

### PRZEZNACZENIE

Wiertarka pozioma WR3 250 to specjalizowana obrabiarka wykorzystywana w procesach, gdzie wymagane jest wykonywanie długich otworów metodą wiercenia i wytaczania z wykorzystaniem wysokowydajnych specjalistycznych narzędzi.

### STEROWANIE PRACĄ MASZYNY

Zastosowanie najnowszych wersji układu sterowania numerycznego CNC pozwala na automatyczną, precyzyjną i wydajną obróbkę detali według programu.

## CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA OBRABIARKI

- łoże dwuprowadnicowe odlewane z żeliwa o podwyższonych własnościach wytrzymałościowych, znormalizowane, dobrze uźebrowane, wsparte na podłożu na całej długości
- prowadnice łoża żeliwne hartowane do twardości min. 45 HRC
- przesuw konika wiertniczego po dwóch prowadnicach wyłożonych materiałem przeciwiernym i wspomagany centralnym smarowaniem, co zapewnia doskonałe i precyzyjne prowadzenie
- korpus wrzeciennika odlewany z żeliwa o podwyższonych własnościach wytrzymałościowych
- wrzeciono wsparte na łożyskach o podwyższonej klasie dokładności
- wszystkie wałki i koła zębate nawęglane, hartowane i szlifowane
- głowica ciśnieniowa do doprowadzenia czynnika chłodzącego do wiercenia na niezależnej płycie
- podtrzymki tłumiące dla drągów narzędziowych niwelujące drgania powstające podczas wiercenia
- system hydrauliczny do wytwarzania strumienia cieczy chłodzącej do wiercenia ze zbiornikiem 15000 l

## WYKONANIE STANDARD

- średnica przelotu nad łożem  $\varnothing 2.500$  mm
- długość wiercenia 12 m
- moc napędu głównego 150 kW
- bezstopniowe obroty wrzeciona przedmiotu wierconego 0,5-160 obr/min
- zasilanie 3x400/50 Hz
- przesuw osi Z realizowany z przekładni zębatej
- centralne smarowanie
- konik wiertniczy ze stałym narzędziem
- suport głowicy ciśnieniowej z obsadą
- pulpit sterowniczy
- kliny ustawcze do poziomowania i śruby do zakotwiczenia na fundamencie
- certyfikat CE
- instrukcja użytkowania

## WYKONANIE OPCJONALNE

- konik wiertniczy z obrotowym narzędziem
- inne wg dodatkowych ustaleń

## WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- podtrzymka detalu stała  $\varnothing 250-650$
- podtrzymka detalu stała  $\varnothing 600-1.000$
- podtrzymka detalu stała  $\varnothing 1.000-1.800$
- podtrzymka detalu stała  $\varnothing 700-1.100$
- podtrzymka tłumiąca drąga wiertniczego
- suport tokarski (ręczny) do zataczania powierzchni



## PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA WR3 250		
Model	WR3 250	
<b>Kod obrabiarki</b>		
Zakres średnic obrabianych otworów	Ø mm	250-1.400
Maks. długość obrabianych otworów	mm	12.000
Średnica przelotu nadłożem	Ø mm	2.500
Maks. ciężar detalu:		
• z 1 podtrzymką	kg	80.000
• z 2 podtrzymkami	kg	100.000
• w uchwycie	kg	4.000
<b>Wrzeciennik</b>		
Zakres obrotów (bezstopniowa regulacja)	obr/min	0.5-160
Liczba zakresów prędkości	ilość	3
Moc silnika głównego	kW	150
Maks. moment obrotowy wrzeciona	Nm	130.000
<b>Konik wiertniczy ze stałym narzędziem</b>		
Przesuw wzdłużny	mm	długość wiercenia
Napęd osi Z		zębatkowy
Maks. siła osiowa	N	200000
Maks. średnica otworu dla drąga wiertniczego	mm	540
Posuw szybki	mm/min	4.000
Zakres posuwów roboczych	mm/min	3-1.000
<b>Konik wiertniczy z obrotowym narzędziem *</b>		
Zakres obrotów (bezstopniowa regulacja)	obr/min	50-200
Liczba zakresów prędkości	ilość	3
Moc silnika głównego	kW	100
Maks. moment obrotowy wrzeciona	Nm	80.000
Przesuw wzdłużny	mm	długość wiercenia
Napęd osi Z		zębatkowy
Maks. siła osiowa	N	200.000
Maks. średnica otworu dla drąga wiertniczego	mm	304,8
Posuw szybki	mm/min	4.000
Zakres posuwów roboczych	mm/min	3-1.000
(*) – Wykonanie opcjonalne		© RAFAMET S.A. – All Rights Reserved