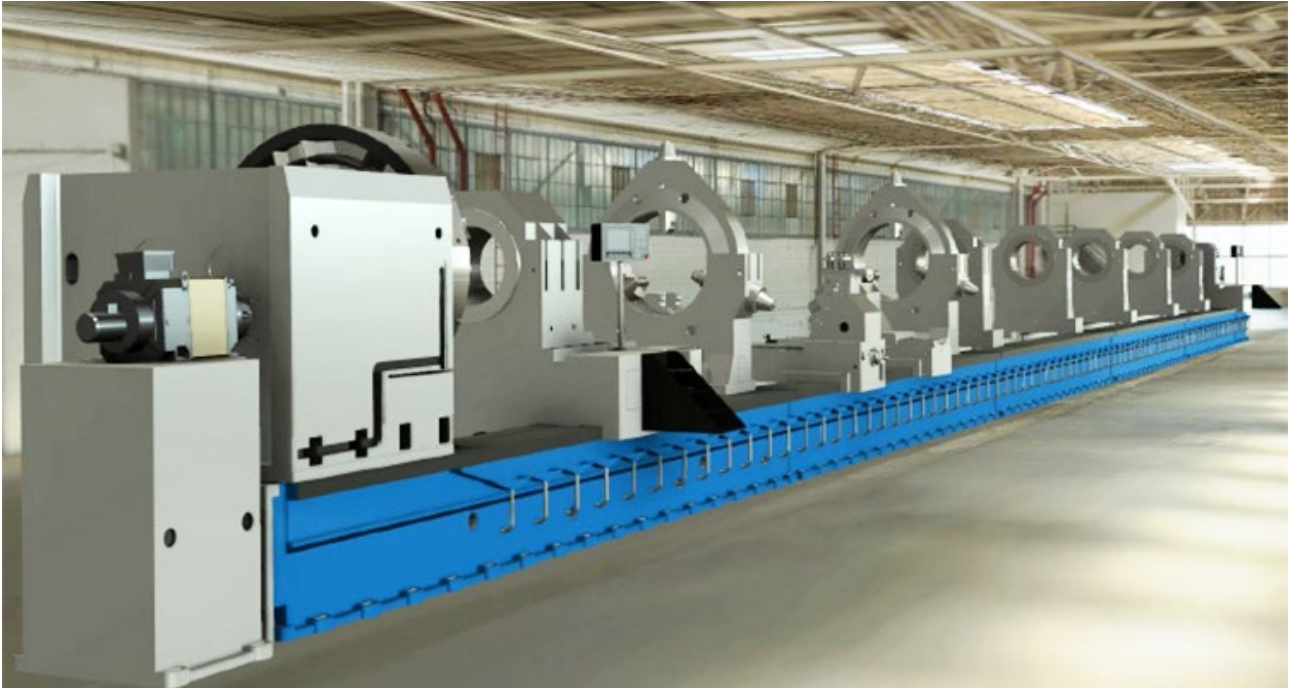


WT3 250

TOKARKO-WIERTARKA DO GŁĘBOKICH WIERCEŃ



PODSTAWOWE PARAMETRY

Maks. moment obrotowy wrzeciona	130.000 Nm
Maks. ciężar detalu w podtrzymałkach	100 ton
Maks. długość obrabianego otworu	12.000 mm

Tokarko-wiertarka **WT3 250** to obrabiarka o konstrukcji opartej na tokarce poziomej TCE 250 wyposażonej w urządzenia umożliwiające wykonywanie wiercenia i obróbkę długich otworów z wykorzystaniem wysokowydajnych, specjalistycznych narzędzi.

PRZEZNACZENIE

Tokarko-wiertarka WT3 250 jest przeznaczona do wykonywania długich otworów, do toczenia zewnętrznego i wewnętrznego, rozwiercania oraz kształtowego nacinania gwintów.

STEROWANIE PRACĄ MASZINY

Zastosowanie najnowszych wersji układu sterowania numerycznego CNC pozwala na automatyczną, precyzyjną i wydajną obróbkę detali według programu.



CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA OBRABIARKI

- łoża składające się z dwóch łoż dwuprowadnicowych odlewanych z żeliwa o podwyższonych własnościach wytrzymałościowych, znormalizowane, dobrze uźebrowane, wsparte na podłożu na całej długości
- suport wzdłużny przesuwa się po dwóch prowadnicach zapewniających doskonałe, precyzyjne prowadzenie
- prowadnice łoża i suportu są hartowane do twardości min. 45 HRC
- przesuw suportu wzdłużnego i poprzecznego odbywa się po prowadnicach wyłożonych materiałem przeciwciernym i wspomagany jest centralnym smarowaniem
- korpus wrzeciennika odlewany z żeliwa o podwyższonych własnościach wytrzymałościowych
- wrzeciono wsparte na łożyskach o podwyższonej klasie dokładności
- wszystkie wałki i koła zębate nawęglane, hartowane i szlifowane
- głowica ciśnieniowa do doprowadzenia czynnika chłodzącego do wiercenia na niezależnej płycie
- suport wiertniczy z obejmą dla drągów narzędziowych z tulejami umożliwiającymi mocowanie różnych średnic
- podtrzymki tłumiące dla drągów narzędziowych niwelujące drgania powstające podczas wiercenia
- system hydrauliczny do wytwarzania strumienia cieczy chłodzącej do wiercenia ze zbiornikiem 15.000 l



WYKONANIE STANDARD

- średnica przelotu nad łożem $\varnothing 2.500$ mm
- długość toczenia 4.000-25.000 mm, co 1.000 mm
- suport wsparty na dwóch prowadnicach
- moc napędu głównego 150 kW
- obroty wrzeciona 0,5-160 obr/min
- zasilanie 3x400/50 Hz
- system sterowania numerycznego SIEMENS SINUMERIK 840D sl
- automatyczna 4-ro pozycyjna głowica narzędziowa
- przesuw osi Z realizowany za pomocą bezluzowej przekładni zębatej
- ruch suportu poprzecznego (oś X) za pomocą śruby kulowej
- automatyczna zmiana zakresu prędkości obrotowych wrzeciennika
- centralne smarowanie sterowane przez CNC
- konik wiertniczy ze stałym narzędziem
- suport głowicy ciśnieniowej z obsadą
- konik z pinolą $\varnothing 450$ mm z obrotowym wrzecionem, wskaźnikiem siły docisku i kompensacją wydłużenia detalu, z automatyzowanym wysuwem pinoli i przesuwarem po łożu
- kiel stały - 2 szt.
- pulpit sterowniczy
- kliny ustawcze do poziomowania i śruby do zakotwiczenia na fundamencie
- certyfikat CE
- instrukcja użytkownika



WYKONANIE OPCJONALNE

- system sterowania numerycznego GE FANUC 0i-TD z Manual Guide i z podstawowymi funkcjami toczenia
- automatyczna głowica narzędziowa z napędzanym narzędziem (napęd CNC) i sterowaną osią C realizowaną z silnika głównego
- automatyczna głowica narzędziowa z napędzanym narzędziem (napęd CNC), osią Y (napęd CNC) i sterowaną osią C realizowaną z silnika głównego
- suport 2-deskowy
- liniowy układ pomiarowy dla osi Z i X
- system pomiarowy narzędzia i detalu
- klimatyzacja szafy sterowniczej
- inne wg dodatkowych ustaleń



WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- podtrzymka stała \varnothing 250-600/25 ton
- podtrzymka stała \varnothing 600-1.000/25 ton
- podtrzymka stała \varnothing 600-1.000/40 ton
- podtrzymka otwarta \varnothing 1.000-1.800/50 ton (nie mija się z suportem)



PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA WT3 250

Model	WT3 250	
Kod obrabiarki		
Zakres średnic obrabianych otworów	Ø mm	400-1.400
Maks. długość obrabianych otworów	mm	12.000
Średnica przelotu nadłożem	Ø mm	2.500
Średnica toczenia nad suportem	Ø mm	1.800
Rozstaw kłków (co 1 m)	mm	4.000-25.000
Maks. ciężar detalu:		
• w kłkach	kg	80.000
• z 2 podtrzymkami	kg	100.000
• w uchwycie	kg	4.000
Wrzeciennik		
Zakres obrotów (bezstopniowa regulacja)	obr/min	0,5-160
Liczba zakresów prędkości	ilość	3
Moc silnika napędu głównego	kW	150*
Maks. moment obrotowy wrzeciona	Nm	130.000
Suport		
Szybki przesuw w osi Z	mm/min	4.000
Szybki przesuw w osi X	mm/min	2.500
Przesuw wzdłużny	mm	długość toczenia
Przesuw poprzeczny	mm	800
Napęd osi Z napęd		bezluzowy zębatkowy
System narzędziowy		automatyczna 4 poz. głowica
Konik		
Średnica pinoli	Ø mm	450
Wysuw pinoli	mm	200
Konik wiertniczy ze stałym narzędziem		
Końcówka wrzeciona		A1-20
Zakres obrotów (bezstopniowa regulacja)	obr/min	50-200
Liczba zakresów prędkości	ilość	2
Moc silnika napędu głównego	kW	100
Maks. moment obrotowy wrzeciona	Nm	80.000
Przesuw wzdłużny	mm	długość wiercenia
Napęd osi Z		zębatkowy
Maks. siła osiowa	N	150.000
Maks. średnica otworu dla drąga wiertniczego	mm	304,8
Posuw szybki	mm/min	2.500
Zakres posuwów roboczych	mm/min	3-1.000
Wymiary gabarytowe i inne dane		
Długość obrabiarki	mm	7.000+długość toczenia
Szerokość obrabiarki z instalacją hydrauliczną	mm	7.350
Wysokość obrabiarki	mm	2.900
Masa obrabiarki dla 3 m toczenia	kg	75.000
(*) – Wykonanie opcjonalne		© RAFAMET S.A. – All Rights Reserved